



Soupis vybavení

Ochranné vrstvy pro průmyslové podlahy

EXPERTISE
FLOOR COATING





Soupis vybavení

pro průmyslové podlahy

V následujícím textu najdete výběr nejrůznějších nástrojů pro aplikaci různých materiálů výrobce

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG

v souladu s pracovními kroky pro nanášení ochranných podlahových souvrství. Zde uvedené nástroje a k tomu příslušná objednávková čísla se vztahují k výběru dodavatele nástrojů

PPW-Polyplan-Werkzeuge GmbH

www.polyplan.com

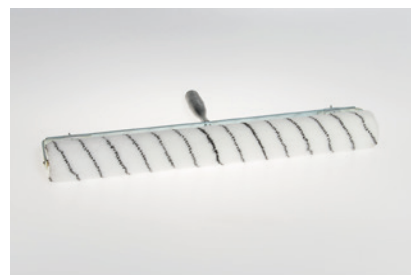
S jinými nástroji, které jsou k dostání na trhu, se dají docílit srovnatelné výsledky. Z tohoto důvodu jsou zde zvolené nástroje pouze příklady. Udávaná spotřebovaná množství se mohou v závislosti na viskozitě a teplotě materiálu a také různých podmínkách prostředí (drsnost, teplota podkladu, atd.) měnit. Údaje, uvedené v tomto soupisu vybavení, jsou učiněny na základě našich zkušeností podle nejlepších znalostí, jsou ale nezávazné. Je třeba je upravit podle příslušných stavebních objektů, účelů použití a zvláštních místních daných skutečností. Odlišná doporučení našich pracovníků od údajů, které jsou uvedeny v tomto soupisu, jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud budou písemně potvrzena. V každém případě je třeba dodržovat všeobecně uznávaná pravidla techniky. Doporučuje se nejprve aplikovat malou vzorovou plochu a sledovat spotřebu, aby se vypočítala přesná spotřeba materiálu.

Penetrace	4
Vystěrkování a uzavření podkladu	4
Nosná vrstva s posypem, standardní skladba	5
Nosná vrstva s posypem, OS 8 flex	5
Těsnicí vrstva, OS 8 flex/OS10	5
Nosná vrstva s posypem, OS 8 flex/OS10	5
Nosná vrstva s posypem, MC-Duroflake and MC-Durofloor	6
Nosná vrstva s posypem of a roller coating	6
Pečecí vrstva na vrstvách s posypem	6
Krycí nátěr hladkých podkladů	7
Samonivelační vrstvy	7

Penetrace

Materiál	Spotřeba [g/m²]	Nástroj
MC-DUR 111 D transparent	cca 250	Stěrka z mechové pryže (Obj.č. 4660)
MC-DUR 1177 WV-A	cca 250	
MC-DUR 1365 HBF	cca 900	
MC-DUR 1200 VK	cca 300	Gumová stěrka černá (Obj.č. 1716)
MC-DUR 1320 VK	cca 300	
MC-Floor TopSpeed SC	cca 300	Velkoplošný váleček (Obj.č. 3160PK)
MC-Duroflake (MC-DUR 1205)	cca 300	
MC-Durofloor (MC-DUR 1205)	cca 300	

Penetrace se aplikují, až na několik výjimek (např. MC-DUR 1365 HBF), poléváním. Přitom se pryskyřice pro nanesení penetrace vylije, rozetře se pomocí gumové stěrky a následně se zapraví do podkladu pomocí krátkosrstého válečku, aby se zabránilo tvoření louží. Spotřeba se zpravidla pohybuje okolo cca 300 g/m².



Vystěrkování a uzavření podkladu (PM 1:1 pryskyřice s křemičitým pískem 0,1–0,3 mm) mm)

Material	Spotřeba [g/m²]	Nástroj
MC-DUR 1101	cca 1200	Ocelové hladítko (Obj.č. 92B)
MC-DUR 1200 VK	cca 1200	
MC-DUR 1320 VK (MV 1,5:1)	cca 1100	
MC-Floor TopSpeed SC	cca 1200	Plochá stěrka hladká (Obj.č. 655)
MC-Duroflake (MC-DUR 1205)	cca 1200	
MC-Durofloor (MC-DUR 1205)	cca 1200	

Nanášení směsi pro stěrkování podkladu slouží k tomu, aby se uzavřely póry a dutiny, a aby se egalizoval podklad. Tato stěrka by měla být natažena ve formě záškrabu pomocí tuhého nástroje přes hroty zrn. U malých ploch se doporučuje zpracování v poloze na kolenou pomocí ocelového hladítka. Pro velké plochy je ideální použít plochou stěrku.



Nosná vrstva s posypem, standardní skladba

(PM 1:0,5 hmotnostně pryskyřice s křemičitým pískem 0,1–0,3 mm)

Material	Spotřeba [g/m ²]	Nástroj
MC-DUR 1200	cca 1500	Nástroj Plochá stěrka hladká (Obj.č. 655)
MC-DUR 1252	cca 1500	
MC-DUR 1322	cca 1500	
MC-DUR 1800 / 1900	cca 1500	



Pro dosažení protiskuzové standardní struktury se materiál nejprve z 50 % naplní křemičitým pískem 0,1–0,3 mm a roztáhne se pomocí ocelového hladítka nebo plochou stěrkou. Následně se plocha vydatně zasype přebytkem křemičitého písku (cca 5 kg) podle požadavku na drsnost finální plochy např. s velikostí zrna 0,4–0,8 mm.

Nosná vrstva s posypem, skladba OS 8 (plněná křemičitým pískem 0,1–0,3 mm)

Material	Spotřeba [g/m ²]	Nástroj
MC-DUR 1252 (MV 1:0,5)	cca 2200	Velkoplošná stěrka 645 mm (Obj.č. 76, 76E-93)
MC-DUR 1320 VK (MV 1,5:1)	cca 2000	
MC-Floor TopSpeed SC (MV 1:0,5)	cca 1800	



Pro pokládku certifikovaných systémů OS 8 je bezpodmínečně nutné aplikovat více materiálu na plochu tak, aby se položila požadovaná tloušťka vrstvy, protože ochranný systém OS 8 musí vykazovat minimální tloušťku souvrství 2,5 mm. Přesné systémové skladby je možné vyčíst z odpovídajících zkušebních protokolů.

Těsnicí vrstva, OS 8 flex/OS 10

Material	Spotřeba [g/m ²]	Nástroj
MC-Floor TopSpeed flex	cca 400	Zubová gumová lišta 2 mm (Obj.č. 59E02)
MC-Floor TopSpeed flex plus	cca 500	



Položení těsnicí vrstvy v certifikované skladbě OS 8 flex nebo OS 10 se uskuteční pomocí zubové gumové lišty 2 mm. Pro celkovou skladbu je třeba respektovat příslušný zkušební protokol.

Nosná vrstva s posypem, OS 8 flex/OS 10

Material	Spotřeba [g/m ²]	Nástroj
MC-Floor TopSpeed	cca 400	Zubová gumová lišta 2 mm (Obj.č. 59E02)



Nosná vrstva následným posypem se u obou pružných souvrství OS 8 flex a OS 10 rovněž aplikuje pomocí zubové gumové lišty 2 mm.

Nosná vrstva s posypem, MC-Duroflake a MC-Durofloor

Material	Spotřeba [g/m²]	Nástroj
MC-Duroflake (MC-DUR 1200)	cca 1200	Ocelové hladítko (Obj.č. 92B)
MC-Durofloor (MC-DUR 1200)	cca 1400	

Aplikace nosné vrstvy MC-Durofloor a MC-Duroflake se uskuteční pomocí ocelového hladítka nebo v poloze vstoje pomocí hladké ploché stěrky. Pro poměry míchání nosných vrstev s následných posypem je třeba respektovat technické listy systémů.



Nosná vrstva s posypem, vrstva nanesená válečkem

Material	Spotřeba [g/m²]	Nástroj
MC-DUR 2496 CTP	cca 300	Krátkosrstý váleček perlon (Obj.č. 3125PK)
MC-Floor TopSpeed	cca 300	

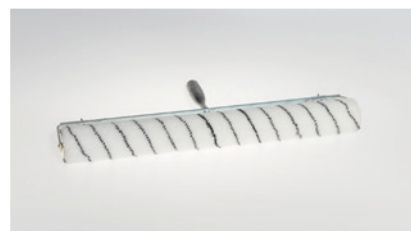
Pro vytvoření protiskluzové podlahy z MC-DUR 2496 CTP nebo MC-Floor TopSpeed se nosná vrstva nejprve nanese pomocí krátkosrstého válečku perlon a poté se rovnoměrně sjednotí pomocí velkoplošného krátkosrstého válečku. Ihned poté se plocha zasype lehce až s přebytkem křemičitým pískem.



Pečetící vrstva na vrstvách s posypem

Material	Spotřeba [g/m²]	Nástroj
MC-DUR 1252	cca 700	Gumová stěrka černá (Obj.č. 1716)
MC-DUR 1322	cca 600	
MC-DUR 1800	cca 500	
MC-DUR 1900	cca 500	
MC-Duroflake (MC-DUR 1205)	cca 400	Gumová stěrka bílá (Obj.č. 1717B0)
MC-Durofloor (MC-DUR 1205)	cca 500	
MC-Floor TopSpeed	cca 500	
MC-Floor TopSpeed T	cca 500	
MC-Floor TopSpeed M	cca 500	
MC-Floor TopSpeed flex	cca 500	Velkoplošný váleček (Obj.č. 3160PK)
MC-DUR 2496 CTP	cca 500	
MC-DUR VS/VS-PUR	cca 300	

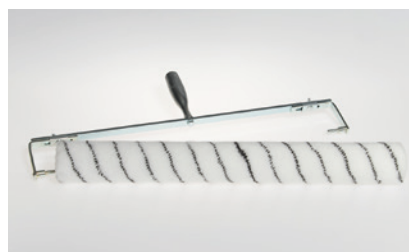
Spotřeba materiálu pro pečetící vrstvu závisí mimo jiné na použité zrnitosti použitého křemičitého písku, viskozitě materiálu a podmínkách prostředí. Ve většině případů je vhodné pečetící vrstvu nejprve roztáhnout pomocí gumové stěrky a následně dodatečně celou vrstvu rovnoměrně sjednotit pomocí velkoplošného válečku.



Krycí nátěr hladkých podkladů

Material	Spotřeba [g/m ²]	Nástroj
MC-DUR 111 D	cca 250	Krátkosrstý váleček perlon (Obj.č. 3125PK) Velkoplošný váleček (Obj.č. 3160PK)
MC-DUR 122 M	cca 250	
MC-Floor TopSpeed	cca 250	
MC-Floor TopSpeed flex	cca 250	
MC-DUR 2496 CTP	cca 250	
MC-DUR 2095 ESD	cca 200	
MC-DUR 2095 M	cca 150	

Krycí nátěr na hladkých podkladech by měl být aplikován pomocí krátkosrstého válečku perlon a následně by měla být vrstva rovnoměrně sjednocena pomocí velkoplošného válečku, aby stopy po válečku byly co nejmenší. Podle druhu materiálu je vhodné pracovat ve 2 vrstvách, aby se docílilo dostatečného krycího účinku.



Samonivelační vrstvy

Material	Spotřeba [g/m ²]	Nástroj
MC-DUR 1200	cca 1500	Zubová gumová lišta 6 mm (Obj.č. 59E06)
MC-DUR 1212 VB	cca 1500	
MC-DUR 1252	cca 1500	
MC-DUR 1322	cca 1500	
MC-DUR rapid	cca 1500	
MC-DUR 1800	cca 2000	Zubová gumová lišta 8 mm (Obj.č. 59E08)
MC-DUR 1900	cca 2000	
MC-DUR 1900 plus	cca 2000	
MC-DUR 1850 ESD	cca 2000	
MC-DUR 2052 AM/UVB	cca 1500	Ježkový odvzdušňovací váleček (Obj.č. 3875E)
MC-FLEX 2099	cca 1100	
MC-FLEX 2099 AS	cca 1100	
MC-FLEX 2099 FG	cca 1500	
MC-DUR 2295	cca 1700	

Samonivelační vrstvy se nanášejí v tloušťkách vrstvy 1-3 mm. V závislosti na viskozitě a teplotě je třeba pro spotřebu necelých 1,5 kg/m² volit zubovou gumovou lištu 6 mm. Pro spotřebu cca 2 kg/m² doporučujeme zubovou gumovou lištu 8 mm. Následně se materiál odvzdušní pomocí ježkového odvzdušňovacího válečku.



Česká republika:

MC-Bauchemie s.r.o.
Skandinávská 990
26753 Žebrák

Telefon: +420 311 545 155
Fax: +420 311 537 118

info@mc-bauchemie.cz
www.mc-bauchemie.cz

Slovenská republika:

MC-Bauchemie s.r.o.
Diaľničná cesta 18
903 01 Senec

Telefon: +421 244 442 195
Fax: +421 244 441 348

info@mc-bauchemie.sk
www.mc-bauchemie.sk



BE SURE. BUILD SURE.

Kontaktní informace

