

Jednosložková cementová suspenze pro pevnostní vyplnění a injektáž trhlin a dutin v betonu a cihelném zdivu

VLASTNOSTI VÝROBKU

- dobře injektovatelná cementová suspenze na bázi jemného cementu
- dlouhá doba zpracovatelnosti
- rychlý nárůst pevnosti
- vytvrdnutí bez změny objemu
- obnovuje zásaditost
- bez obsahu chloridů
- deklarace produktu dle EPD ve vztahu k životnímu prostředí

OBLASTI POUŽITÍ

- pevnostní injektáž a vyplnění trhlin, pracovních spár a dutin v betonu a cihelném zdivu; určeno pro suché konstrukce, vlhké konstrukce, jakož i konstrukce propouštějící vodu
- předvyplnění (prvotní injektáž) větších dutin v betonu a cihelném zdivu při provádění lokálních nebo plošných těsnících injektáží

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Přípravná opatření: Před začátkem injektážních prací je potřeba posoudit stav stavebního dílu (konstrukce) podle technických norem a směrnic a následně vypracovat injektážní koncept. Doporučujeme provést zkušební injektáž.

Míchání složek: K míchání se používají vysokootáčková míchací zařízení (koloidní míchačka). Pomocí koloidní míchačky dosáhnete nejlepší možné kvality směsi pro následnou injektáž trhlin. Alternativně je možné použít čtyřramennou košovou metlu upevněnou do vrtačky s minimálně 800 ot/min. Díky nižší energii míchání dochází k menší sedimentaci částic cementu. Tekutost je o něco horší, ale dostačující pro injektáže dutin.

K přípravě suspenze se do čisté nádoby nalije 7-8 litrů vody a za pomalého míchání se vmíchá Centricrete HCS. Poté začne měřená doba míchání rychlým mícháním (≥ 800 ot./min.).

Proces míchání začíná 3 minutami míchání Centricrete HCS ve vodě, následuje 2 minuty zrání a další 1 minuta míchání.

Po promíchání je možno zkontrolovat dobu výtoku pomocí Marshova kužele (průměr výtokové trubice 4,76 mm). Ta by měla dosahovat hodnoty 80 – 100 sekund. Měřitelná doba výtoku je ovlivněna množstvím vody a dobou míchání.

Standardní forma dodávky (20 kg pytel) umožňuje výrobu cca 28 kg \approx 14,7 l injektážní suspenze. Míchat lze pouze celé pytle, míchání po částech je nepřípustné.

Injektáž: Injektáž provádíme pomocí jednosložkové nízkotlaké injektážní pumpy MC-I 910.

Pro injektáž je doporučeno použít natloukací pakry MC-Hammer Packer LP 18 nebo lepené pakry MC-Surfacepacker LP. Každý pakr se injektuje dvakrát (hlavní injektáž + doinjektáž).

Při teplotách konstrukce/podkladu pod + 5 °C je potřeba injektážní práce zastavit.

Je třeba dodržovat pokyny v uváděné v technických a bezpečnostních listech.

Čištění: Veškeré nástroje lze během doby zpracovatelnosti čistit vodou, reagující nebo zreagovaný materiál lze odstranit pouze mechanicky.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání	hmotnostně	20 : 7 20 : 8	prášková složka : voda
Hustota	kg/dm ³	cca 1,9	DIN 18555 T1
Pevnost v tahu za ohybu (množství vody 7 l)	MPa		ČSN EN 196-1
24 hodin		cca 4,9	
7 dní		cca 4,7	
28 dní		cca 7	
Pevnost v tahu za ohybu (množství vody 8 l)	MPa		ČSN EN 196-1
24 hodin		cca 5	
7 dní		cca 3,8	
28 dní		cca 6,6	
Doba zpracovatelnosti	minuta	cca 60	v případě neustálého míchání a přečerpávání suspenze
Podmínky pro zpracování	°C	> 5	teplota vzduchu a podkladu
Pevnost v tlaku (množství vody 7 l)	MPa		ČSN EN 196-1
24 hodin		cca 25,3	
7 dní		cca 54,4	
28 dní		cca 64,4	
Pevnost v tlaku (množství vody 8 l)	MPa		ČSN EN 196-1
24 hodin		cca 35	
7 dní		cca 43	
28 dní		cca 43	
E-modul (dynamický)	MPa	24000	ČSN EN 12390-3 (po 28 dnech) Skladování při 95 % relativní vlhkosti vzduchu
Objemová změna	%	0,1	DIN 4227 T5
Doba výtoku (tekutost)	sekunda	cca 80 – 100	ČSN EN 14117 (4,76 mm)
Spotřeba penetrace krycí pečetící nátěr	kg/m ²	0,4 0,6 – 0,8	v závislosti na posypovém materiálu a jeho zrnitosti
Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.			
Barva		šedá	
Čistící prostředek		voda	
Balení		20 kg papírový pytel	
Skladování		Originálně uzavřené obaly lze skladovat při teplotě mezi 5 °C a 30 °C v suchu minimálně 12 měsíců.	
Likvidace obalů		Ujistěte se, že jsou nádoby zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdňených přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.	

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech. GISCODE: ZP1

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylná se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2200007591]