

# MC-CarboSolid 1209 (dříve MC-DUR 1209)

## Laminovací pryskyřice pro uhlíkové rohože a tkaniny při zesílení konstrukcí

### Vlastnosti výrobku

- dvousložková laminovací pryskyřice na bázi epoxidové pryskyřice
- vysoká mechanická pevnost
- dlouhá doba zpracovatelnosti i při vysokých teplotách (do 40 °C)
- vysoká penetrační schopnost

### Oblasti použití

- laminovací pryskyřice pro vysokopevnostní zesilující uhlíkové tkaniny a rohože určené pro stavební konstrukce ze železobetonu a cihelného zdiva
- scénář expozice dle směrnice REACh: kontakt s vodou periodický, periodická inhalace, zpracování

### Pokyny pro zpracování

#### Příprava podkladu

Před aplikací laminovací pryskyřice MC-CarboSolid 1209 na podklad je potřeba ověřit jeho únosnost a připravenost. Podklad stavební konstrukce je nejprve potřeba vhodným způsobem připravit, např. opískováním, otryskáním tlakovou vodou, otryskáním kuličkami apod. Podklad musí být suchý (zbytková vlhkost  $\leq 6\%$ , měřeno CM-metodou), zbavený cementového mléka, prachu a olejů a ostatních nečistot. Podklad musí vykazovat dostatečnou odtrhovou pevnost min. 1,5 MPa. Podklad je potřeba vhodným způsobem chránit před zvyšující se vlhkostí.

Při lepení CF-rohoží a CF-ťkanin je nutné přezkontrolovat rovinatost betonového podkladu. Pro egalizaci (drsnot  $< 1,0$  mm) podkladu se používá vyrovnávací epoxidová malta MC-CarboSolid 1000 – viz samostatný technický list.

#### Míchání a zpracování

MC-CarboSolid 1209 je dvousložkový materiál dodávaný v párových nádobách ve vzájemně odpovídajícím poměru. Nejprve je potřeba samotnou základní složku důkladně promíchat. Poté se přidá do směsi tvrdidlo. Obě složky je potřeba následně důkladně promíchat 3 minuty na homogenní směs. Pro míchání jsou vhodná pomaluběžná mechanická míchací zařízení (max. 300 otáček/min.). Míchání je potřeba provádět velmi pečlivě a minimalizovat tak množství vzduchu vmíchaného do směsi.

Po míchání se pryskyřice přelije do čisté nádoby a zde se ještě jednou promíchá.

Čerstvě nalepené CF-rohože a CF-ťkaniny se následně laminují pryskyřicí MC-CarboSolid 1209. Při zpracování je potřeba dbát na to, aby byla uhlíková vlákna kompletně a celoplošně nasycena (zalita) laminovací pryskyřicí.

#### Obecné informace

Vyšší teploty všechny uváděné časy v tabulce technických hodnot zkracují, nižší teploty je prodlužují. Obecně platí, že změna teploty o 10 stupňů znamená dvojnásobnou nebo poloviční dobu.

Dále je potřeba zohlednit, že při vyšších teplotách se viskozita a tím také stabilita (tixotropie) pryskyřice MC-CarboSolid 1209 snižuje.

Je potřeba zabránit stékání pryskyřice. MC-CarboSolid 1209 by se měl skladovat ve vnitřních prostorách v chladu.

#### Bezpečnostní pokyny

Při zpracování je třeba dbát pokynů uvedených na obalech a v bezpečnostních listech.

**Technické hodnoty MC-CarboSolid 1209**

Vlastnost	Měrná jednotka	Hodnota*	Poznámky
Poměr míchání	hmotnostně	3 : 1	základní složka : tvrdidlo
Hustota (směs)	kg/dm <sup>3</sup>	1,12	
Doba zpracovatelnosti při 20 °C	minuta	45 40 30	5 kg 10 kg 30 kg
Podmínky pro zpracování	°C % K	≥ 8 - ≤ 40** ≥ 15 - ≤ 25 ≤ 85 3	teplota podkladu a vzduchu teplota materiálu relativní vlhkost vzduchu nad rosným bodem
Modul pružnosti	MPa	cca 3 000	
Odtřhová pevnost	MPa	14	ocel/ocel (terč Ø 20 mm)

**Poznámky k produktu MC-CarboSolid 1209**

Čisticí prostředek	MC-Reinigungsmittel U
Barva	transparentní
Balení	5 kg, 10 kg a 30 kg balení
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat v suchu a chladu (doporučeno > 15 °C - < 20 °C) minimálně 1 rok. Chránit pře mrazem! Stejně podmínky platí i pro přepravu.
Likvidace obalů	Obaly je nutné dokonale vyprázdnit.

\* Veškeré technické hodnoty jsou uváděny při + 20 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu.

\*\* Při teplotách podkladu > 30 °C je nutné jednotlivé vrstvy tkaniny MC-CarbonFiber Sheets vždy pokládat způsobem čerstvý do čerstvého.

**Poznámka:** Údaje v tomto technické listu jsou uváděny na základě našich zkušeností a dle našeho nejlepšího vědomí, jsou však nicméně nezávazné. Je třeba je přizpůsobit konkrétní stavbě, účelu použití a zvláště pak místním podmínkám. Naše údaje se vztahují k všeobecně platným technickým pravidlům, které musí být dodržovány při aplikaci. S přihlédnutím k tomu ručíme za správnost těchto údajů v rámci našich prodejních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylná se od našich směrnic jsou pro nás závazná jen tehdy, jsou-li potvrzena písemně. Každopádně je potřeba dodržovat všeobecně platné technické pokyny pro aplikaci materiálů.

Vydání 11/19. Tento materiál byl z technického hlediska upraven. Předchozí vydání jsou neplatná a nesmějí být nadále používána. Po novém, z technického hlediska upraveném vydání je toto vydání neplatné.