

MC-DUR PowerCoat 200

Penetrační a krycí pečetící nátěr



VLASTNOSTI PRODUKTU

- penetrační a krycí pečetící nátěr pro MC-DUR PowerCoat 240 a MC-DUR PowerCoat 280
- vysoká mechanická, tepelná a chemická odolnost
- bez obsahu rozpouštědel

OBLASTI POUŽITÍ

- potravinářský průmysl
- kovoprůmysl a chemický průmysl
- zařízení pro mytí a čištění vnitřních prostor nádrží
- scénář expozice dle směrnice REACH: inhalace periodická, kontakt s vodou periodický, zpracování

POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu: Viz. samostatný technický list „Podklad a příprava podkladu“. Pro plochy namáhané teplem ($> 60\text{ °C}$) jsou nepřípustné podkladní vrstvy na bázi reakčních pryskyřic a bitumenů.

Kotvící drážky: Aby se zabránilo zvlnění povlaku, je nutné těsně u okraje na všech volných hranách denní plochy a kolem všech zabudovaných dílů prostupujících skrz nátěr vyříznout do podkladu kotvící drážky (hloubka a šířka drážky = nejméně dvojnásobek aplikované tloušťky vrstvy).

Míchání: MC-DUR PowerCoat 200 se skládá ze čtyř složek: složka A (základní složka), složka B (tvrdidlo), složka C (kamenivo) a MC-DUR PowerCoat Color (pigment), které jsou dodávány v samostatných nádobách ve vzájemně odpovídajícím poměru. Před aplikací se nádoby se složkami A a B protřepou. Nejprve se složka A nalije do čisté míchací nádoby a smíchá se s MC-DUR PowerCoat Color (pigment). Poté se přimíchá složka B. Složky se míchají pomaloběžným míchacím zařízením po dobu cca 1 minuty, dokud nevznikne homogenní jednobarevná směs. Dále se k předem namíchaným složkám pryskyřice přidá kamenivo (složka C) a míchá se do homogenní směsi. Pro míchání pryskyřičných složek a kameniva, je povinné použití míchačky s nuceným mícháním. Optimální teplota složek při míchání a zpracování je mezi $15\text{ a }25\text{ °C}$, protože viskozita závisí na teplotě materiálu. Optimální teploty materiálu lze dosáhnout předběžným tempertováním. Doba míchání je 3 minuty.

Aplikace jako penetrace: MC-DUR PowerCoat 200 se po rozmíchání nanáší válečkováním a v čerstvém stavu se zasype vysušeným křemičitým pískem zrnitosti $0,5 - 1,2\text{ mm}$. Následné vrstvy se nanáší nejdříve po 12 hodinách při 20 °C . Kotvící drážky se také penetrují. Je potřeba dbát na to, aby v kotvících drážkách nezůstal přebytek penetrace.

Aplikace jako krycí pečetící nátěr: Volný písek je nutné před nanášením pečetícího nátěru odstranit. Po rozmíchání se MC-DUR PowerCoat 200 vylije na podklad a bezprostředně poté se rovnoměrně roztáhne hladítkem z tvrdé gumy nebo tvrdou gumovou stěrkou. Nakonec se celá plocha převálečkuje válečkem s jemným krátkým vlasem.

Zvláštní poznámky: Optimální teplota složek při míchání a aplikaci je $15\text{ až }25\text{ °C}$. Kromě teploty materiálu je při práci s PU/minerálními hybridními podlahami důležitá také teplota podkladu. Při nízkých teplotách dochází ke zpoždění chemických reakcí; tím se také prodlužuje doba zpracovatelnosti a pochůznoti. Zároveň se zvyšuje viskozita. Při vysokých teplotách se chemické reakce urychlují, takže se odpovídajícím způsobem zkracují časy uvedené v tabulce. Výsledná struktura povrchu je velmi závislá na podmínkách na staveništi a na způsobu zpracování. Vzhledem ke krátké reakční době musí být nátěrová opatření dobře naplánována a připravena.

Spotřebované množství, doba zpracování, pochozí způsobilost a dosažení únosnosti závisí na teplotě a objektu. Viz. informační list „Zpracování reaktivních pryskyřic“.

S ohledem na konzistenci barvy šarže dodržujte další pokyny v kapitole „Zpracování reaktivních pryskyřic“.

PU/minerální hybridní podlahy jsou funkční podlahové vrstvy a nejsou barevně stálé. Chemické namáhání a působení světla může vést ke změnám barvy, které však obecně nemají vliv na vhodnost použití. Doporučuje se pravidelně kontrolovat a udržovat chemicky a mechanicky namáhané povrchy.

TECHNICKÉ HODNOTY & CHARAKTERISTIKY

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámka
Poměr míchání	hmotnostní díly	2,5 : 2,6 : 2,55 : 0,15	základní složka : tvrdidlo : kamenivo : pigment
Hustota	g/cm ³	1,38	
Doba na zpracování	minuty	15	při teplotě 20 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
Pochozí po	hodiny	cca 8	při teplotě 20 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
Zatížitelné po	hodiny	cca 24	při teplotě 20 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
Zatížitelné po (plně mechanicky)	hodina	cca 48	při teplotě 20 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
Podmínky při zpracování ¹⁾	°C	> 10 < 30	teplota vzduchu a podkladu
	%	< 85	rel. vlhkost vzduchu
	K	3	nad rosným bodem
Spotřeba	kg/m ²		
Penetrace		0,4	
Pečeticí nátěr		0,6 - 0,8	v závislosti na posypovém materiálu a zrnitosti

Všechny technické parametry jsou laboratorní hodnoty a jsou stanoveny při 21°C ±2°C a 50% rel. vlhkosti.

1) Viskozita závisí na teplotě materiálu.

Čistící prostředek	MC-Verdünnung PU
Barva	světle šedá, červená, zelená, žlutá
Balení	složka A: 2,5 kg kanystr složka B: 2,6 kg kanystr složka C: 2,55 kg kbelík MC-DUR PowerCoat Color: 150 g sáček (20 kusů v krabici)
Skladovatelnost	Nesmí zmrznout. V neotevřeném originálním obalu, na chladném místě (při 20°C) a v suchu 12 měsíců. Doba použitelnosti složky C je 9 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního listu "Vracení prázdných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.
EU nařízení 2004/42 (Směrnice Decopaint)	RL2004/42/EG Allj (500 g/l) < 500 g/l VOC

Bezpečnostní pokyny

Věnujte prosím pozornost varováním a bezpečnostním radám na etiketách a v bezpečnostních listech. Kód produktu GISCODE: PU40

Poznámka: Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebnímu objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Odchytky od standardní aplikace v daném objektu, musí předem prověřit projektant, případně mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství odborných konzultantů firmy MC nenahrazuje historii projekčního zpracování objektu. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich zaměstnanců, která se odchylojí od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Informace uvedené v tomto technickém listu platí pro výrobek dodávaný společností v zemi uvedené v zápatí. Obsah technických listů se může v jednotlivých zemích lišit, je třeba dbát údajů v technických listech platných pro příslušnou zemi. Platný je vždy nejnovější technický list, datum verze uveden v zápatí. Všechna předchozí vydání jsou neplatná a nelze je nadále používat. [2400024386]