

# MC-DUR PowerCoat 280

Extrémně odolná PU/minerální hybridní podlaha



## VLASTNOSTI PRODUKTU

- tloušťka vrstvy 8 – 12 mm
- stěrkovatelný
- velmi vysoká mechanická únosnost a chemická odolnost
- velmi vysoká odolnost proti nárazu
- teplotní odolnost do 120 °C (od tloušťky vrstvy 9 mm)
- odolný vůči vysokotlakému a parnímu čištění (od tloušťky vrstvy 9 mm)
- bez obsahu rozpouštědel
- individuálně nastavitelná odolnost vůči uklouznutí

## OBLASTI POUŽITÍ

- potravinářský průmysl
- kovoprůmysl a chemický průmysl
- zařízení pro mytí a čištění vnitřních prostor nádrží
- scénář expozice dle směrnice REACH: inhalace periodická, kontakt s vodou periodický, zpracování

## POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ

### Příprava podkladu

Viz. samostatný technický list „Podklad a příprava podkladu“. Pro plochy namáhané teplem (> 60 °C) jsou nepřijatelné podkladní vrstvy na bázi reakčních pryskyřic a bitumenů.

**Kotvící drážky:** Aby se zabránilo zvlnění povlaku, je nutné těsně u okraje na všech volných hranách denní plochy a kolem všech zabudovaných dílů prostupujících skrz nátěr vyříznout do podkladu kotvící drážky (hloubka a šířka drážky = nejméně dvojnásobek aplikované tloušťky vrstvy).

**Penetrace:** MC-DUR PowerCoat 200, viz. samostatný technický list „MC-DUR PowerCoat 200“. Penetraci je potřeba vždy zasypat vysušeným křemičitým pískem (zrnitost 0,5 – 1,2 mm).

**Míchání:** MC-DUR PowerCoat 280 se skládá ze čtyř složek, složky A (základ), složky B (tužidlo), složky C (kamenivo) a MC-DUR PowerCoat Colour (pigment), které se dodávají v nádobách s odpovídajícím množstvím. Nádoby se složkami A a B před použitím protřepejte. Nejprve přidejte složku A a promíchejte MC-DUR PowerCoat

Colour (pigment). Poté vmíchejte složku B. Kapalné složky se míchají cca 1 minutu pomocí nízkootáčkového míchadla, dokud nevznikne homogenní směs bez šmouh. Nyní se k předem smíchaným složkám pryskyřice přidá aditivum (složka C) a homogenně se promíchá. K promíchání složek pryskyřice s aditivem se musí použít obligátní míchadlo. Doba míchání závisí na teplotě před skladováním složky C. Při teplotě 18 až 22 °C je třeba dodržet dobu míchání 3 minuty.

**Aplikace:** Po rozmíchání se MC-PowerCoat 280 nalije na podklad a rozetře raklí na požadovanou tloušťku vrstvy. Čerstvá vrstva se odvzdušní ježkovým válečkem. Je potřeba zajistit kontinuitu pokládání, čerstvý materiál je nutné napojit na již položené plochy během 10 minut. Již položený materiál starší 10 minut již není možné ježkovým válečkem znovu odvzdušnit. Pro dosažení neklouzavých povrchů se ihned po odvzdušnění ježkovým válečkem povrch průběžně sype vysušeným křemičitým pískem (zrnitost kameniva závisí na požadované drsnosti) - nejprve lehce a poté s přebytkem. Posyp by měl být dokončen nejpozději 20 minut po nanesení MC-DUR PowerCoat 280.

**Malta pro fabióny:** Malta MC-DUR PowerCoat je vhodná pro vytváření fabionů a nanášení ochranných vrstev na svislé plochy. Pro přípravu malty se přidá ke složce C MC-DUR PowerCoat 280: 5 kg křemičitého písku zrnitosti 0,1 - 0,3 mm a 250 g tixotropní přísady MC-Stellmittel TX 19. Poté se všechny složky promíchají míchadlem s dvojitou metlou, jak je popsáno výše. Hotová namíchaná směs musí být nanášena během stanovené doby zpracovatelnosti (cca 15 minut při 20 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu). Pro zpracování celé rozmíchané směsi doporučujeme rozdělit množství na 3 různá místa aplikace.

**Zvláštní poznámky:** Optimální teplota složek při míchání a aplikaci je 15 až 25 °C. Kromě teploty materiálu je při práci s PU/minerálními hybridními podlahami důležitá také teplota podkladu. Při nízkých teplotách dochází ke zpoždění chemických reakcí; tím se také prodlužuje doba zpracovatelnosti a pochůznoti. Zároveň se zvyšuje viskozita. Při vysokých teplotách se chemické reakce urychlují, takže se odpovídajícím způsobem zkracují časy uvedené v tabulce. Výsledná struktura povrchu je velmi závislá na podmínkách na staveništi a na způsobu zpracování. Vzhledem ke krátké reakční době musí být nátěrová opatření dobře naplánována a připravena.

Spotřebované množství, doba zpracování, pochozí způsobilost a dosažení únosnosti závisí na teplotě a objektu. Viz. informační list „Zpracování reaktivních pryskyřic“.

S ohledem na konzistenci barvy šarže dodržujte další pokyny v kapitole „Zpracování reaktivních pryskyřic“.

PU/minerální hybridní podlahy jsou funkční podlahové vrstvy a nejsou barevně stálé. Chemické namáhání a působení světla může vést ke změnám barvy, které však obecně nemají vliv na vhodnost použití. Doporučuje se pravidelně kontrolovat a udržovat chemicky a mechanicky namáhané povrchy.

## TECHNICKÉ HODNOTY & CHARAKTERISTIKY

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámka
Poměr míchání	hmotnostní díly	2,5 : 2,6 : 24,9 : 0,15	základní složka : tvrdidlo : kamenivo : pigment
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	2,1	
Doba na zpracování	minuty	15	při teplotě 20 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
Pevnost v tahu za ohybu	N/mm <sup>2</sup>		při teplotě 20 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
7 d		cca 16	
Pevnost v tlaku	N/mm <sup>2</sup>		při teplotě 20 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
7 d		cca 55	
Pochozí po	hodiny	cca 8	při teplotě 20 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
Zatížitelné po (plně)	hodiny	24	při teplotě 20 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
Podmínky při zpracování <sup>1)</sup>	°C	> 10 < 30	teplota vzduchu a podkladu
	%	< 85	rel. vlhkost vzduchu
	K	3	nad rosným bodem
Spotřeba	kg/m <sup>2</sup> /mm	cca 2,1	

Všechny technické parametry jsou laboratorní hodnoty a jsou stanoveny při 21°C ±2°C a 50% rel. vlhkosti.

1) Viskozita závisí na teplotě materiálu.

Čistící prostředek	MC-Verdünnung PU
Barva	světle šedá, červená, zelená, žlutá
Balení	složka A: 2,5 kg kanystr složka B: 2,6 kg kanystr složka C: 24,9 kg pytel MC-DUR PowerCoat Color: 150 g sáček (20 kusů v krabici)
Skladovatelnost	Nesmí zmrznout. V neotevřeném originálním obalu, na chladném místě (při 20°C) a v suchu 12 měsíců. Doba použitelnosti složky C je 9 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního listu "Vracení prázdných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.
EU nařízení 2004/42 (Směrnice Decopaint)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

### Bezpečnostní pokyny

Věnujte prosím pozornost varováním a bezpečnostním radám na etiketách a v bezpečnostních listech. Kód produktu GISCODE: PU40

**Poznámka:** Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebnímu objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Odchyly od standardní aplikace v daném objektu, musí předem prověřit projektant, případně mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství odborných konzultantů firmy MC nenahrazuje historii projekčního zpracování objektu. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich zaměstnanců, která se odchylojí od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Informace uvedené v tomto technickém listu platí pro výrobek dodávaný společností v zemi uvedené v zápatí. Obsah technických listů se může v jednotlivých zemích lišit, je třeba dbát údajů v technických listech platných pro příslušnou zemi. Platný je vždy nejnovější technický list, datum verze uveden v zápatí. Všechna předchozí vydání jsou neplatná a nelze je nadále používat. [2400024388]