

# MC-Injekt 2300 NV

## Injektážní pryskyřice pro elastickou těsnicí injektáž

### Vlastnosti výrobku

- nízkoviskózní elastomerová pryskyřice na polyuretanové bázi
- dlouhá doba zpracovatelnosti
- urychlení reakce při kontaktu s vodou s omezeným zvětšením objemu
- elastické utěsnění
- splňuje požadavky směrnice UBA pro opravné systémy v kontaktu s pitnou vodou
- Prohlášení o vlastnostech dle ČSN EN 1504-5: U(D1) W(2) (1/2/3/4) (6/35)

### Oblasti použití

- elastická těsnicí injektáž a vyplnění trhlin, spár a dutin u konstrukcí pozemního, podzemního a inženýrského stavitelství; určeno pro suché, vlhké konstrukce, jakož i konstrukce propouštějící tlakovou vodu
- injektážní práce dle ČSN EN 1504
- těsnění injektážních šlauchů (hadiček)
- utěsnění staveb v oblasti styku s pitnou vodou
- dodatečné utěsnění proti vztlínající vlhkosti ve zdivu vytvořením horizontální příp. vertikální izolace
- scénář expozice dle směrnice REACH: kontakt s vodou dlouhodobý (trhlina), periodická inhalace, zpracování

### Pokyny pro zpracování

#### Přípravná opatření

Před začátkem injektážních prací je potřeba posoudit stav stavebního dílu (konstrukce), především rozsah netěsností a jejich stav. Poté je potřeba vypracovat injektážní koncept.

#### Míchání

MC-Injekt 2300 NV tvoří dvě složky, složka A a složka B. Obě složky je nutno v daném poměru míchání před vlastní aplikací homogenně promíchat pomocí nízkootáčkového míchacího zařízení. Rozmíchanou injektážní pryskyřici před vlastním zpracováním přelijeme do čisté nádoby, případně uzavřeme v nádobě, která obsahovala rozmíchanou pryskyřici stejné kvality. Toho je možné dosáhnout také přelitím materiálu do zásobníku injektážní pumpy a důkladným promícháním.

Doba zpracování nádoby závisí na množství materiálu a na okolní teplotě.

#### Urychlení reakce

Reakci materiálu je možné urychlit přidáním katalyzátoru MC-KAT 23 (dávkování do 1 % vztaženo na složku A).

Katalyzátor se přidá do složky A před smícháním obou složek.

#### Injektáž

Injektáž provádíme pomocí injektážní pumpy MC-I 510 (jednosložková pumpa). Zásobník pumpy musí být během injektáže uzavřen.

V případě silné tlakové vody, kdy urychlení reakce pryskyřice katalyzátorem MC-KAT 23 nestačí, je nutné nejprve provést předinjektáž elastomerovou pěnou MC-Injekt 2033, aby nedošlo k vyplavení polyuretanové pryskyřice MC-Injekt 2300 NV během procesu tuhnutí. Pro injektáž se doporučuje použít MC-Injektionspacker (vysokotlaké pakry).

Při teplotách stavebního dílu pod + 6 °C je potřeba injektážní práce zastavit. Detailní informace ke zpracování obsahuje technologický postup pro MC-Injekt 2300 NV.

#### Čištění nástrojů

Během doby zpracovatelnosti materiálu je možno všechny pracovní nástroje čistit pomocí MC-Verdünnung PU (MC-Thinner PU). Částečně nebo již zcela vyzrálý materiál je možno odstranit pouze mechanicky.

## Technické hodnoty MC-Injekt 2300 NV

Vlastnost	Měrná jednotka	Hodnota*	Poznámky
Poměr míchání	hmotnostně objemově	100 : 42 3 : 1	složka A : složka B složka A : složka B
Hustota - složka A - složka B - směs	kg/dm <sup>3</sup>	cca 0,98 cca 1,23 cca 1,05	DIN 53 479
Viskozita	mPa·s	cca 100	ČSN EN ISO 3219
Povrchové napětí	mN/m	cca 31,474	Processor Krüss, Tensiometer K100
Maximální protažení	%	cca 100	DIN 53 455
Poměr protažení s vodou bez protitlaku	-	cca 1,3	ČSN EN 14406
Tvrdost dle Shore A		cca 50	ČSN EN ISO 868
Teplota skelného přechodu	°C	cca - 4	ČSN EN 12614
Doba zpracovatelnosti	minuta	cca 100	ČSN EN 1504-5
Nejnižší teplota pro aplikaci	°C	+ 6 až + 35 + 6 až + 30	teplota vzduchu a podkladu teplota materiálu

\* Veškeré technické hodnoty byly stanoveny při 21 ± 2 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu.

## Vlastnosti výrobku MC-Injekt 2300 NV

Čisticí prostředek	MC-Verdünnung PU (MC-Thinner PU) V žádném případě nečistit vodou nebo čisticím prostředkem, který obsahuje vodu.
Barva	světle hnědá
Balení	kartón á 6 x 1 l balení, 10 l a 30 l balení MC-KAT 23 v 400 ml hliníkové nádobě s 5 ks v kartónu
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat při teplotě mezi + 5 °C a + 25 °C v suchu minimálně 1 rok. Stejně podmínky platí i pro přepravu.
Likvidace obalů	Obaly je nutné dokonale vyprázdnit.

### Bezpečnostní pokyny

Při zpracování používejte vhodné ochranné rukavice, ochranný oděv a ochranné brýle. Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech. GISCODE: PU40

**Poznámka:** Údaje v tomto technické listu jsou uváděny na základě našich zkušeností a dle našeho nejlepšího vědomí, jsou však nicméně nezávazné. Je třeba je přizpůsobit konkrétní stavbě, účelu použití a zvláště pak místním podmínkám. Naše údaje se vztahují k všeobecně platným technickým pravidlům, které musí být dodržovány při aplikaci. S přihlédnutím k tomu ručíme za správnost těchto údajů v rámci našich prodejních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylovající se od našich směrnic jsou pro nás závazná jen tehdy, jsou-li potvrzena písemně. Každopádně je potřeba dodržovat všeobecně platné technické pokyny pro aplikaci materiálů.

Vydání 02/15. Tento materiál byl z technického hlediska upraven. Předchozí vydání jsou neplatná a nesmějí být nadále používána. Po novém, z technického hlediska upraveném vydání je toto vydání neplatné.