

MC-Injekt 3000 HPS

Bobtnavý, těsnící, měkce elastický akrylátový gel pro injektáže v železobetonu, zdivu a těsnění zemin a spár

Vlastnosti výrobku

- velmi dobrá injektovatelnost díky velmi nízké viskozitě
- použitelný v širokém rozsahu teplot a při velmi nízkých teplotách stavebního dílce
- dobře kontrolovatelný průběh injektáže díky krátké, nastavitelné reakční době
- bezpečné utěsnění díky vysoké elasticitě a dobré schopnosti bobtnání
- všeobecné technické schválení pro injektáž trhlin v železobetonu (DIBt)
- všeobecné technické schválení pro clonovou injektáž zeminy (DIBt)
- odpovídá materiálové třídě B2 chování při požáru v injektážním prostředí podle DIN 4102
- splňuje požadavky směrnice UBA pro utěsnění v kontaktu s pitnou vodou
- vysoká chemická odolnost i v silně alkalickém prostředí
- vysoká účinnost díky polymerní výztuži a vysokému obsahu pevných částic

Oblasti použití

- utěsnění trhlin v betonu a železobetonu pomocí injektáže dle ČSN EN 1504-5 U (S1) W (2/3/4) (1/40)
- uzavření a utěsnění trhlin v betonu a železobetonu dle všeobecného stavebního schválení
- utěsnění trhlin, spár a dutin ve zdivu pomocí injektáže
- injektáž nosných stavebních dílců – suchých i vlhkých, i konstrukce obsahující vodu během injektáže, jakož i pro konstrukce dlouhodobě vystavené namáhání vodou minimálně z jedné strany po injektáži
- plošná těsnící injektáž meziprostorů v konstrukcích
- plošná těsnící injektáž do okolní zeminy (clonová injektáž)
- injektáž pracovních spár přes injektážní hadičky
- scénář expozice dle směrnice REACh: kontakt s vodou dlouhodobý, periodická inhalace, zpracování

Pokyny pro zpracování

Přípravná opatření

Před začátkem injektážních prací je potřeba zkontrolovat možnost injektáže u struktury a stavebního dílu s ohledem na stav techniky. Poté je třeba vypracovat injektážní plán.

Míchání

MC-Injekt 3000 HPS je vícesložkový injektážní produkt. Složka A (základní složka) a složka B (iniciátor) se smíchají z dílčích složek v poměru 1:1 objemově.

Složka A se smíchá z dílčích složek A1 a A2. Přitom se složka A2 přelije do nádoby se složkou A1 a směs se intenzivně promíchá dřevěnou špachtlí.

Složka B2 se rozpustí v polymerní disperzi (složka B1) nebo ve vodě a rozmíchá se dřevěnou špachtlí (max. množství složky B2 je 0,2 - 4 %). Doba reakce MC-Injekt 3000 HPS určuje koncentrace složky B2 ve složce B1 (viz tabulku) nebo ve vodě.

Dávkování

B2 ve 123 kg B1

Reakční doba

při 20 °C

Reakční doba

při 10 °C

		voda B1		voda B1	
0,2	% (0,246 kg)	8'36"	10'	17'	32'
0,5	% (0,615 kg)	5'27"	7'	11'	14'
1	% (1,230 kg)	3'48"	4'40"	6'30"	9'27"
2	% (2,460 kg)	3'10"	3'30"	5'15"	6'05"
4	% (4,920 kg)	2'30"	3'	3'34"	4'15"

Injektáž

Pro injektáž je nutné použít dvousložkovou injektážní pumpu, např. MC-I 700. Míchací úsek v míchací hlavě injektážní pistole musí být při použití spirálových míchadel minimálně 20 cm dlouhý a při použití mřížkových segmentů minimálně 10 cm dlouhý. Injektážní pakry zvolte podle povahy poškozené plochy (např. MC-Injektionspacker DS 14).

Čištění nástrojů

Během doby zpracovatelnosti materiálu je možno pracovní nástroje a injektážní pumpu čistit vzduchem nebo vodou. Částečně nebo již zcela vyzrálý materiál je možno odstranit pouze mechanicky.

Technické hodnoty MC-Injekt 3000 HPS

Vlastnost	Měrná jednotka	Hodnota*	Poznámky
Poměr míchání	MT	1 : 1	A : B
	kg	119 : 6	A1 : A2 (sud)
	kg	23,8 : 1,19	A1 : A2 (kanystr)
	kg	123 : 0,5	B1 : B2 (sud)
	kg	24,6 : 0,125	B1 : B2 (kanystr)
Hustota při míchání s B1	kg/dm ³	1,04	DIN 53 479
při míchání s vodou		1,02	DIN 53 479
Viskozita	mPa·s	cca 15	ČSN EN ISO 3219 (se složkou B1)
	mPa·s	cca 3	ČSN EN ISO 3219 (s vodou)
Protažení	%	cca 270	DIN 52 455 (se složkou B1)
		cca 70	DIN 52 455 (s vodou)
Schopnost nabobtnání	%	cca 100	uložení ve vodě při 20 °C (se sl. B1)
		cca 120	uložení ve vodě při 20 °C (s vodou)
Doba zpracovatelnosti	minuta	2'30" až 10'	při 20 °C
	minuta	3'45" až 32'	při 10 °C
Teplota pro aplikaci	°C	+ 1 až + 40	teplota vzduchu, podkladu a materiálu

* Veškeré technické hodnoty jsou uváděné při 20 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu.

Vlastnosti výrobku MC-Injekt 3000 HPS

Barva	bílá
Balení	složka A1 23,8 kg kanystr / 119 kg sud
	složka A2 1,19 kg kanystr / 6 kg kanystr
	složka B1 24,6 kg kanystr / 123 kg sud
	složka B2 krabice 4x 0,5 kg nádoba
Čisticí prostředek	Během doby zpracovatelnosti je možné všechny pracovní nástroje čistit vodou. Částečně nebo již zcela vyzrálý materiál je možno odstranit pouze mechanicky.
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat při teplotě mezi + 1 °C a + 25 °C v suchu minimálně 1 rok. Chránit před UV zářením! Stejně podmínky platí i pro přepravu.
Likvidace obalů	Obaly je nutné dokonale vyprázdnit.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech.

Poznámka: Údaje v tomto technickém listu jsou uváděny na základě našich zkušeností a dle našeho nejlepšího vědomí, jsou však nicméně nezávazné. Je třeba je přizpůsobit konkrétní stavbě, účelu použití a zvláště pak místním podmínkám. Naše údaje se vztahují k všeobecně platným technickým pravidlům, které musí být dodržovány při aplikaci. S přihlédnutím k tomu ručíme za správnost těchto údajů v rámci našich prodejních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylovající se od našich směrnic jsou pro nás závazná jen tehdy, jsou-li potvrzena písemně. Každopádně je potřeba dodržovat všeobecně platné technické pokyny pro aplikaci materiálů.

Vydání 01/18. Tento materiál byl z technického hlediska upraven. Předchozí vydání jsou neplatná a nesmějí být nadále používána. Po novém, z technického hlediska upraveném vydání je toto vydání neplatné.