

MC-RIM PW 111



Čistě cementem pojená vysoce jakostní ochranná vrstva
pro použití v oblasti pitné vody

VLASTNOSTI VÝROBKU

- cementové pojivo, pouze se rozmíchá s vodou
- nanášení ručně i mokřým stříkáním
- vodonepropustný a těsný vůči chloridům
- vysoká odolnost hydrolyze díky nízké porositě
- zkoušen a schválen podle směrnice DVGW W 347 jako typ 1
- zkoušen a schválen podle směrnice DVGW W 300-5 (A)
- malta třídy R4 dle ČSN EN 1504-3

OBLASTI POUŽITÍ

- finální ochranná vrstva svislých a stropních ploch nádrží na pitnou vodu, čistíren vody a betonových dílů v oblasti ochrany pitné vody
- vhodný pro betonové díly se statickou funkcí i bez statické funkce
- použitelný při expozici typu XTWB

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu: Viz. samostatný technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – jemné správkové malty“.

Míchání: MC-RIM PW 111 se míchá pouze s vodou za stálého míchání tak, aby vznikla homogenní směs bez hrudek. Pro míchání je vhodná míchačka s nuceným pohonem nebo nízkootáčkové dvojité míchací agregáty. Ruční míchání nebo příprava po částech nejsou dovoleny. Doba míchání činí nejméně 5 minut.

Poměr míchání: Viz. tabulka technických hodnot. Na jedno balení 25 kg MC-RIM PW 111 je zapotřebí cca 3,6 – 3,9 litrů vody. Je třeba si uvědomit, že může docházet ke kolísání potřeby vody jako u každého výrobku s cementovou vazbou.

Zpracování: MC-RIM PW 111 může být zpracováván ručně a strojně stříkáním. Pro dosažení hutné a uzavřené povrchové struktury se MC-RIM PW 111 nanáší ve 2-3 pracovních krocích. První vrstva se zastěrkuje důkladně do podkladu. Pro stojní nanášení jsou vhodná šneková čerpadla s proměnlivě nastavitelným dopravovaným množstvím. Pro strojní zpracování si vyžádejte naši technickou konzultaci nebo se řiďte dokumentací ke strojnímu vybavení.

Úprava povrchu: V případě aplikace ve třech vrstvách doporučujeme provést druhou vrstvu s drsným povrchem od stříkání. Poslední vrstva se nejdříve uhladí hladítkem z nerezové oceli. Poté se celá plocha zatře pomocí jemně pórovité měkké houby a takto upravená plocha se pro zvýšení hladkosti povrchu a těsnosti vrstvy ještě jednou vyhladí hladítkem. Je nutné dodržet technologické přestávky mezi nanášením jednotlivých vrstev.

Ošetřování: Ihned po úpravě povrchu nanášeného ochranného systému je potřeba začít s ošetřováním. Je potřeba zohlednit dané doby ošetřování dle DIN 1045-3 a dle směrnice DWGW, pracovní list W 300, je ztrojnásobit. Během celé doby ošetřování povrchů musí být relativní vlhkost vzduchu v nádrži mezi 85 a 95 %, což se zajistí pomocí zvlhčovače vzduchu.

Čištění: Pro pravidelné čištění povrchu MC-RIM PW 101 je nutné používat neutrální čisticí prostředky.

Zvláštní poznámky: Celková tloušťka vrstvy MC-RIM PW 111 je celoplošný nátěr přes špičky zrn stávajícího betonu. Nezahrnuje vyrovnání drsnosti. Celková tloušťka vrstvy 15 mm může být lokálně (přílehlá plocha ≤ 5 m²) bez problémů překročena o 25 %.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání ¹⁾	hmotnostně	100 : 14,1 – 15,6	prášková složka : voda
Doba zpracovatelnosti	minuta	60 60 45	při 5 °C při 10 °C při 20 °C
Podmínky pro zpracování	°C	≥ 5 ≤ 30	teplota vzduchu, podkladu a materiálu
Spotřeba	kg/m ² /mm	1,9	vysušená malta z výroby
Tloušťka vrstvy	mm	8 15 15	minimální tloušťka na pracovní krok maximální tloušťka na pracovní krok celková maximální tloušťka
Max. velikost kameniva	mm	1,2	
Hustota čerstvé malty	kg/dm ³	2,05	
Vodní součinitel	w/c	< 0.5	
Pevnost v tlaku ²⁾	N/mm ²		
28 dní		≥ 45	
Obsah vzduchu v čerstvé maltě	% objemu	< 5	
Pevnost v tahu za ohybu	N/mm ²		
		≥ 6,5	
Statický modul pružnosti	N/mm ²	> 20000	
Nanášení dalších vrstev po	minuta	30	1. vrstva (vystěrkování podkladu) / 2. vrstva
	hodina	≤ 4	2. vrstva / 3. vrstva
		≥ 16	2. vrstva / 3. vrstva
Celkový obsah vzduchu ³⁾	% objemu	7,4	po 28 dnech
Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.			

1) Při nanášení stříkáním je potřeba dodat maximální množství vody

2) Splňuje požadavky pracovního listu W 300-5 (A) směrnice DVGW už po 7 dnech. Nicméně minimální dobu ošetřování je potřeba dodržet.

3) Nanášení stříkáním

Forma	prášková
Balení	pytle po 25 kg
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat v chladu a suchu po dobu 12 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné.

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylná od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2200010337]