

# Mycoflex 488 MS

## Jednosložkový těsnící tmel na bázi MS-polymerů dle DIN 18540

### Vlastnosti produktu

- jednosložkový
- neobsahuje izokyanáty a silikony
- elastický
- bezrozpuštědlový, prakticky bez zápachu
- lehce aplikovatelný pistolí a dobře vyhladitelný
- velmi dobrá odolnost povětrnostním vlivům a procesu stárnutí
- zkoušen a schválen dle DIN 18540 (rychlá odolnost)
- možno použít na široké spektrum podkladů bez kontaktního primeru (např. lakované dřevo, různé druhy kovů a plastů)

### Oblasti použití

- těsnění spár dle DIN 18540
- dilatační a ukončující okrajové spáry v pozemním a inženýrské stavitelství, u staveb z prefabrikátů, spár kolem oken, spáry u dřevěných a kovových staveb
- těsnění okrajových spár v podlahových plochách a mechanicky málo zatížitelných spár v podlahách

### Pokyny pro zpracování

#### Příprava podkladu

Boky spáry musí být pevné, čisté, suché a zbavené případných olejů a nečistot. Nesoudržné části je potřeba mechanicky odstranit. Mycoflex 488 MS vykazuje dobrou přídržnost na mnoha umělohmotných a lakovaných plochách bez kontaktního primeru. V případě nejasností kolem podkladu a jeho stavu doporučujeme každopádně provést praktickou zkoušku přídržnosti těsnícího tmelu. K optimálnímu spojení s podkladem se použije primer Mycoflex 251, hlavně u savých a porézních podkladů, zvláště pak jsou-li zatěžovány často vlhkostí. Primer se rovnoměrně a celoplošně (u hladkých a nesavých podkladů ne v příliš velké vrstvě) nanese pomocí měkkého a čistého štětce. Penetrační nátěr se poté nechá odvětrat (viz. tabulka technických hodnot).

Pro přímé použití u mramoru a konstrukcí na bázi přírodního kamene **není** Mycoflex 488 MS vhodný.

Hlubší spáry se vymeží na požadovanou hloubku pomocí polyetylenového profilu Mycoflex Jointfiller PE. Nemůže-li být vložen žádný výplňový materiál, pak je třeba zabránit přilnutí tmelu ke spodku spáry, např. vložením polyetylenového pásku.

#### Zpracování

Zpracování se provádí pomocí ruční pistole nebo pomocí pistole poháněné tlakovým vzduchem.

U pistole na tlakový vzduch doporučujeme tlak 3 - 4 bary. Těsnící tmel musí být do spáry vtlačován tak, aby nedocházelo ke vzniku dutin nebo bublin a boky spáry musí být důkladně navlhčeny. Vysoké přídržnosti k bokům spáry dosáhneme zatlačením a uhlazením materiálu. Pro uhlazení se použije navlhčené hladítko nebo nůž a neutrální voda (neutrální mýdlo). Doporučujeme před aplikací oblepit boky spáry samolepicí páskou, která zabrání znečištění kontaktních ploch. Lepicí páska se ihned po vyhlazení spáry, ještě před povrchovým vyschnutí vrstvy tmelu, strhne.

#### Další pokyny

Dodržujte při práci a manipulaci s produkty Mycoflex 488 MS a Mycoflex 251 bezpečnostní pokyny uváděné na etiketách a v bezpečnostních listech! Mycoflex 488 MS podléhá typickým procesům stárnutí, které urychluje chemické, mechanické namáhání a povětrnostní vlivy.

Těsněné spáry je potřeba v pravidelných intervalech kontrolovat a ověřovat jejich funkčnost, příp. je potřeba těsnění obnovit.

Dodržujte pokyny uváděné v DIN 18540 podle druhu použití s přihlédnutím k podmínkám aplikace a oblasti použití. Další pokyny k provádění obsahují např. také směrnice IVD č. 1 až č. 3, č. 7, č. 9 a č.12.

## Technické hodnoty Mycoflex 488 MS

Vlastnost	Měrná jednotka	Hodnota	Poznámky
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	cca 1,47	
Maximální celkové přetvoření	%	25	v závislosti na výsledné šířce spáry
Tvrdost Shore-A		cca 18 ± 2	při 20 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
Počátek tuhnutí (vytvoření povrchového filmu)	minuta	cca 30 – 40	při 20 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu vysoké teploty, přímé sluneční záření a vysoká relativní vlhkost vzduchu zkracují dobu tuhnutí
Rychlost tuhnutí	mm / den	cca 2 – 3	při 20 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
Podmínky pro zpracování	°C	+ 5 až + 40	teplota vzduchu a podkladu
Mezní protažení	%	> 800	dle DIN 53504 S2
Schopnost návratu do původního tvaru	%	> 70	dle ČSN EN 27389
Stékavost	mm	< 2	dle ČSN EN 27390 – 20 mm
Tahové napětí	MPa	< 0,4	dle ČSN EN 28340, 100 %, + 20 °C
Změna objemu	%	< 3	dle DIN 52451
Stav po zatuhnutí		elastický	Teprve kompletně ztuhlý tmel je možné chemicky a/nebo mechanicky zatěžovat.
Teplotní odolnost	°C	- 40 až + 90	ztuhlý materiál
Čas pro odvětrání primeru: Mycoflex 251	hodina	min. 1 max. 6	při 20 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu Při delší prodlevě je zapotřebí nanést primer opakovaně.

## Poznámky k produktu Mycoflex 488 MS

Vlastní kontrola	DIN EN ISO 9001
Materiálová báze	MS-polymer
Barvy	betonově šedá, středně šedá, světle šedá, bílá, černá; další barvy na vyžádání
Konzistence	pastovitá
Čistící prostředek	Během doby zpracovatelnosti pomocí MC-Reinigungsmittel U, po vytvrdnutí pouze mechanicky.
Balení	600 ml váleček (12 ks v kartónu)
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat v suchu při teplotách od + 5 °C do + 25 °C minimálně 1 rok.
Likvidace obalů	V zájmu ochrany životního prostředí obaly dokonale vyprázdnit. Dbejte našich doporučení v bezpečnostních listech výrobku týkajících se odstranění odpadu. Na přání Vám bezpečnostní listy rádi poskytneme.

## Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech.

**Poznámka:** Údaje v tomto technickém listu jsou uváděny na základě našich zkušeností a dle našeho nejlepšího vědomí, jsou však nicméně nezávazné. Je třeba je přizpůsobit konkrétní stavbě, účelu použití a zvláště pak místním podmínkám. Naše údaje se vztahují k všeobecně platným technickým pravidlům, které musí být dodržovány při aplikaci. S přihlédnutím k tomu ručíme za správnost těchto údajů v rámci našich prodejních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylující se od našich směrnic jsou pro nás závazná jen tehdy, jsou-li potvrzena písemně. Každopádně je potřeba dodržovat všeobecně platné technické pokyny pro aplikaci materiálů.

Vydání 09/11. Tento materiál byl z technického hlediska upraven. Předchozí vydání jsou neplatná a nesmějí být nadále používána. Po novém, z technického hlediska upraveném vydání je toto vydání neplatné.