

# Nafufill KM 250 HS

Systém PCC-náhrady betonu, zesílený vlákny, s vysokou odolností vůči síranům



## VLASTNOSTI PRODUKTU

- jednosložkový; obohacený polymery
- aplikace ručně a strojně
- pojivo bez trikalciomaluminátu
- nízký obsah alkálií
- vysoká odolnost účinkům karbonatace a posypovým solím
- těsný vůči chloridům
- malta třídy R4 dle ČSN EN 1504-3

## OBLASTI POUŽITÍ

- náhrada betonu při opravách novostaveb a stávajících staveb ve vnitřním i venkovním prostředí
- oprava betonu u stavebních dílů v oblasti podzemní vody a ve styku se zeminou
- vhodný dle ČSN EN 206 pro expoziční třídy XC 1-4; XF 1-4; XD 1-3, XS 1-3 a XA 1-3
- certifikován a zatříděn dle ČSN EN 1504-3 pro principy 3, 4 a 7, metody 3.1; 3.3; 4.4; 7.1 a 7.2

## POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ

**Příprava podkladu:** Viz samostatný technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – hrubé správkové malty / systémy pro náhradu betonu“.

**Adhezní můstek:** Jako adhezní můstek se má použít Nafufill BC. Zpracování viz samostatný technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – hrubé správkové malty / systémy pro náhradu betonu“.

**Míchání:** Nafufill KM 250 HS se za stálého míchání vsype do připravené vody a homogenně bez vzniku hrudek se rozmíchá. Pro míchání musí být použity míchací agregáty s nuceným mícháním nebo pomalu-běžné dvojitě míchací agregáty. Ruční míchání je nepřipustné, stejně tak míchání po částech. Doba míchání je nejméně 5 minut.

**Poměr míchání:** Viz tabulka technických hodnot. Na jedno 25 kg balení Nafufill KM 250 HS je zapotřebí cca 3,75 – 4,00 litru vody. Je třeba si uvědomit, že může docházet ke kolísání potřeby vody jako u každého výrobku s cementovou vazbou.

**Aplikace:** Nafufill KM 250 HS lze nanášet ručně nebo strojně. Lze nanášet v jedné nebo ve více vrstvách. Pro strojní nanášení se doporučují šneková čerpadla s proměnlivě nastavitelným dopravovaným množstvím. Pro strojní aplikaci si vyžádejte naši technickou konzultaci nebo se řiďte našimi pokyny pro strojní zpracování.

**Konečná úprava povrchu:** Nafufill KM 250 HS je možné po nanesení vyhladit a poté pomocí dřevěného příp. umělohmotného hladítka nebo pěnového gumového hladítka s velkými póry zatřít. Nově aplikovanou maltu je potřeba na přechodové ploše okraje poškozeného místa a okolního betonovou upravit tak, aby následně aplikované produkty mohly být bez problémů nanášeny rovnoměrně.

**Ošetřování:** Nafufill KM 250 HS je nutné chránit před rychlým vysycháním v důsledku přímého slunečního záření a v důsledku větru. Ošetřování trvá obvykle 3 dny.

## TECHNICKÉ HODNOTY & CHARAKTERISTIKY

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámka
Maximální velikost zrna	mm	2	
Hustota v suchém stavu	kg/dm <sup>3</sup>	1,9	
Poměr míchání	hmotnostně	100 : 15 - 16	prášková složka : voda
Doba na zpracování	minuty	60 45 30	při 5 °C při 20 °C při 30 °C
Podmínky při zpracování	°C	≥ 5 ≤ 30	teplota vzduchu, podkladu a materiálu
Spotřeba	kg/m <sup>2</sup> /mm		
Suchá malta		1,75	
Pevnost v tahu za ohybu	N/mm <sup>2</sup>		
24 h		4	
7 d		6	
28 d		7,3	
Pevnost v tlaku	N/mm <sup>2</sup>		
24 h		19	
7 d		38	
28 d		56,8	
E-Modul (dynamický)	N/mm <sup>2</sup>	cca 25 000	po 28 dnech
Tloušťka vrstvy	mm	6 30 60 100	minimální tloušťka vrstvy na pracovní krok maximální tloušťka vrstvy na pracovní krok maximální celková tloušťka vrstvy jako reprofilační malta
Hustota čerstvé malty	kg/dm <sup>3</sup>	2	
Koeficient migrace chloridů	m <sup>2</sup> /s	0,73 · 10 <sup>-12</sup>	
Smrštění	mm/m	0,8	po 28 dnech
Forma	prášková		
Barva	cementově šedá		
Balení	25 kg pytel		
Skladovatelnost	V neotevřeném originálním obalu na suchém a chladném místě 12 měsíců.		
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního dokumentu "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.		

**Poznámka:** Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebnímu objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Odchytky od standardní aplikace v daném objektu, musí předem prověřit projektant, případně mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství odborných konzultantů firmy MC nenahrazuje historii projekčního zpracování objektu. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich zaměstnanců, která se odchylojí od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Informace uvedené v tomto technickém listu platí pro výrobek dodávaný společností v zemi uvedené v zápatí. Obsah technických listů se může v jednotlivých zemích lišit, je třeba dbát údajů v technických listech platných pro příslušnou zemi. Platný je vždy nejnovější technický list, datum verze uveden v zápatí. Všechna předchozí vydání jsou neplatná a nelze je nadále používat. [2300019440]